

# FERROTEC

FASZINATION IN BLECH



**METALLBEARBEITUNG IN PERFEKTION**



## PRÄZISION MACHT DEN UNTERSCHIED

Wenn es um designorientierte Blechbearbeitung und anspruchsvollen Gehäusebau geht, ist die FERROTEC GmbH der zuverlässige und kompetente Partner für Kunden aus den Bereichen Maschinenbau, Medizintechnik, Vorrichtungsbau, Werkzeug- und Formenbau, Elektrotechnik und Metallbau. Seit unserer Gründung im Jahr 2000 haben wir uns zu einem Spezialisten entwickelt, der vor allem für eines sorgt: höchste Präzision aus einer Hand.

Mit einem Team aus erfahrenen, spezialisierten Mitarbeitern bieten wir unseren Kunden eine Reihe an maßgeschneiderten Dienstleistungen – von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zu Bearbeitung und Montage – an. Im Mittelpunkt

steht dabei der Kunde mit seinen individuellen Wünschen und Anforderungen, die wir mit präziser Blechbearbeitung, modernsten Fertigungsmethoden, einem umfassenden Service und einer termintreuen Lieferung bis ins kleinste Detail erfüllen. Ihr Anspruch ist unser Ansporn.

### Wir fertigen unter anderem:

- // Hochpräzise Teile und Gehäuse aus allen Eisen- und Nichteisenmetallen, Aluminium und Edelstahl
- // Einzelne Komponenten bis hin zur kompletten Baugruppe, auch nach Zeichnung
- // Prototypen und Kleinserien

## GESCHÄFTSFÜHRER MORTEZA AGHDIRI

- // 1956 geboren in Teheran, Iran
- // 1976 als Maschinenschlosser-Praktikant nach Deutschland gekommen
- // 1984–1988 Maschinenbediener bei einem Kartonhersteller
- // 1988 –1999 Vorarbeiter, später Konstrukteur einer Blechfertigung

- // 1990 Technikerstudium
- // 2000 Gründung FERROTEC
- // 2002 Meisterprüfung
- // 2015 35 Angestellte verarbeiten 400 Tonnen Metall/Jahr



# LEISTUNGEN. OHNE KOMPROMISSE

FERROTEC zeichnet sich durch zielgerichtete Prozesse und einen optimalen Prozessablauf aus. Mit einem Maschinenpark, der sich auf über 3.000 m<sup>2</sup> erstreckt, sowie 400 m<sup>2</sup> Büroräumen mit modernster 3-D-CAD-Technik sind wir in der Lage, die Wünsche unserer Kunden optimal zu erfüllen. Eine flexible, termingenaue Logistik sorgt zusätzlich dafür, dass

auch kurzfristige Liefertermine eingehalten werden können. Auf Wunsch bieten wir auch – zusätzlich zu unseren Leistungen – eine Vormontage sämtlicher Einzelkomponenten sowie die Komplettmontage Ihrer Teile an – egal, ob diese aus eigener oder kundenseitiger Fertigung stammen.

## Konstruktion

- // Von der Idee zum 3-D-Modell
- // Konstruktion gemäß Vorgaben des Kunden
- // Konstante Einbindung des Kunden in alle Konstruktionsphasen
- // Verwendung von 3-D-CAD-Software auf dem neuesten Stand
- // Auf Wunsch auch Fertigung eines digitalen Modells

## Laser-Cutting

- // Für komplexe Formen
- // Bereits ab kleinen Losgrößen wirtschaftlich
- // 2 Laser-Only-Maschinen von BYSTRONIC
- // Laser-Stanz-Kombimaschine von TRUMPF
- // Arbeitsbereiche Laser-Only: 3.000 x 1.500 mm
- // Arbeitsbereiche Laser-Stanz-Kombi: 2.500 x 1.250 mm
- // Verarbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium bis max. 3.500 mm Breite

## Stanzen

- // Verschiedene Stanzautomaten mit Presskräften von 25 bis 125 Tonnen und Stanzgeschwindigkeiten von über 1.000 Hüben/Minute
- // Hoher Automatisierungsgrad
- // Auch bei großen Losgrößen eine optimale und stabile Teileproduktion
- // Verarbeitung von Blech, Eisen- und Nichteisenmetallen

## Biegen

- // 5 CNC-gesteuerte Abkantpressen
- // Maximale Arbeitsbreite 3.000 mm
- // Maßgenaue Definition von Biegekannten, Biegewinkel und Biegeradius
- // Inhouse-Produktion komplexer und äußerst genauer Feinblechteile mit Sonderwerkzeugen und Matrizen

## Schweißen

- // Moderne MAG- und WIG-Anlagen
- // Verarbeitung von Aluminium, Edelstahl und Stahl bis zu 12 mm Stärke
- // Entfernen/Behandeln des überschüssigen Materials durch Schleifen, Beizen und Bürsten

## Laserschweißen

- // Herstellung sämtlicher Nahtgeometrien
- // Bei Bedarf Kombination der Schweißverfahren
- // Gepulster Nd:YAG-Laser für schwierige Materialien oder Kombinationen mit sehr geringer Wärmeeinflusszone
- // Verarbeitung von Edelstahl, Baustahl, NE-Metallen, Aluminium mit einer Stärke bis zu 12 mm und einer Einschweißtiefe bis zu 0,1 mm

## Oberflächenbehandlung

- // Schleifen, Bürsten, Polieren
- // Zur Verfügung stehen zusätzlich eine Glasperlen-Strahlkabine, eine Trowalieranlage und eine Pulverbeschichtungsanlage

## Eine Auswahl unserer Maschinen

- // 2 Flachbettlaser BYSPRINT 3015
- // Biegemaschine
  - // Typen: TRUMPF, Weinbrenner, BYSTRONIC
  - // Maximale Biegelänge 3.000 mm
- // Laserschweißanlage
  - // Typ Alpha-Laser
  - // Bearbeitungsmaße: 1.000 x 500 x 300 mm
- // WIG- und MAG-Schweißanlagen

**WIR FREUEN UNS AUF  
EINE ZUSAMMENARBEIT MIT IHNEN.**



**FERROTEC**

FASZINATION IN BLECH



FERROTEC GmbH  
Kopernikusstr. 4  
76297 Stutensee-Blankenloch  
T 07244 94601-0  
F 07244 94601-29  
info@ferrotec.net  
www.ferrotec.net

**WÜRTH**

**WIR SIND DA, WO QUALITÄT UND  
SERVICE SICH DIE HAND GEBEN.**

79 x in Baden-Württemberg, 25 x in Hessen,  
23 x in Rheinland-Pfalz. Und immer in Ihrer Nähe.  
[www.wuerth.de/niederlassungen](http://www.wuerth.de/niederlassungen)

**LACKIERCENTER GELMAR** Lackierungen ■ Lackdesign



Lackiercenter Gelmar GmbH · von Behring Str. 4 · 76297 Stutensee-Blankenloch · Tel. 07244-608024-0 · Fax 07244-608024-80  
info@lackiercenter-gelmar.de · www.gelmar.de